

## El CNC con bancada plana de gran precisión.

EL ST es el torno de control numérico de Pinacho de alta fiabilidad que ofrece una capacidad de trabajo extrema y alta precisión en los acabados. Desarrollado con componentes de la más elevada calidad y fabricados bajo unas estrictas y exigentes normas de control. Los tornos paralelos ST incorporan la tecnología más avanzada, fruto de la experiencia que nos proporcionan nuestros más de 75 años de historia.

Nuestros tornos CNC de bancada plana son máquinas silenciosas y fáciles de usar, con un cabezal compuesto por servo-motor y transmisión directa al eje principal, proporcionando una alta velocidad de giro y una calidad excelente en los acabados superficiales.

Los Pinacho ST son tornos de hasta 3 ejes que proporcionan una versatilidad extraordinaria en el mundo de la máquina herramienta.



### EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Control Fanuc Oi-TF
- Gráficos dinámicos / trayectoria
- Editor de perfiles
- Volante electrónico para ejes X y Z
- Cabezal de ataque directo con servomotor
- Casquillo reductor del eje principal y puntos fijos
- Torreta automática de 8 posiciones con 4 portadores
- Engrase automático de las guías
- Equipo de refrigeración
- Patas de fundición
- Placas de nivelación
- Luz de trabajo
- Manual de instrucciones
- Norma de verificación DIN 8605
- Normativa CE

### ACCESORIOS OPCIONALES

- Control Fagor 8055T, Siemens 828D
- Platos de 3 y 4 garras
- Eje C\*
- Plato trasero
- Plato hidráulico
- Portapinzas hidráulico
- Contrapunto hidráulico
- Luneta fija
- Luneta fija gran capacidad
- Luneta móvil
- Torreta con herramienta motorizada 12 posiciones
- Punto giratorio
- Transportador de virutas
- Transformador eléctrico
- Sistema de refrigeración de mayor presión
- Refrigeración cuadro eléctrico
- Juego antivibratorios
- Volante portátil
- Medidor de herramientas
- Alimentador de barras

Nota: \*No disponible para ST180



# ST

## FICHA TÉCNICA

		ST-180		ST-225		ST-285				ST-310				
<b>Capacidad de trabajo</b>														
Distancia entre centros	mm/in	750/30	1000/40	1000/40	1500/60	1000/40	1500/60	2000/80	3000/120	1000/40	1500/60	2000/80	3000/120	
Ancho de bancada	mm/in	250 / 10		300 / 12		350 / 14				350 / 14				
Altura de centro	mm/in	180 / 7		225 / 9		285 / 11				310 / 12				
Ø máx. sobre bancada	mm/in	360 / 14		450 / 18		570 / 22 1/2				620 / 24				
Ø máx. sobre carro longitudinal	mm/in	300 / 12		370 / 15		510 / 20				550 / 21 1/2				
Ø máx. sobre carro transversal	mm/in	190 / 7		260 / 10		360 / 14				410 / 16				
Recorrido carro transversal	mm/in	185 / 7 1/4		235 / 9 1/4		260 / 10				310 / 12				
Recorrido carro longitudinal	mm/in	600/23 1/2	840/33	930/36 1/2	1450/57	850/33	1450/53	1850/72 1/2	2850/112	850/33	1450/53	1850/72 1/2	2850/112	
<b>Cabezal</b>														
Potencia motor principal	Fagor	kW	7,5	15		17				17				
	Fanuc	kW	11	15		15				15				
	Siemens	kW	7	9		11				11				
Agujero eje principal del cabezal Válido para todas las distancias entre centros	mm/in	42 / 1 1/2		65 / 2 1/2		80 / 3				105 / 4		155 / 6		
Nariz del eje principal	ASA / CAM-LOCK	A2 - 5 / D1 - 5		A2 - 6 / D1 - 6		A2 - 8 / D1 - 8				A2 - 8 / D1 - 8		A2 - 11 / --		
Cono Morse eje principal del cabezal	MT	4		4		5				5		5		
Gamas de velocidad	r.p.m.	0-4000		0-3000		0-2500				0-2500		0-1000		
<b>Eje X, Eje Z</b>														
Avances de trabajo Z	Fagor	m/min	0 - 10		0 - 10		0 - 10				0 - 10			
	Fanuc	m/min	0 - 10		0 - 10		0 - 10				0 - 10			
	Siemens	m/min	0 - 7		0 - 7		0 - 7				0 - 7			
Avances de trabajo X	Fagor	m/min	0 - 12		0 - 12		0 - 12				0 - 12			
	Fanuc	m/min	0 - 12		0 - 12		0 - 12				0 - 12			
	Siemens	m/min	0 - 12		0 - 12		0 - 12				0 - 12			
Avances rápidos Z	Fagor	m/min	12,5		12,5		12,5				12,5			
	Fanuc	m/min	12,5		12,5		12,5				12,5			
	Siemens	m/min	9		9		9				9			
Avances rápidos X	Fagor	m/min	15		15		15				15			
	Fanuc	m/min	15		15		15				15			
	Siemens	m/min	15		15		15				15			
Z - Husillo bolas, Ø/paso	mm					40 / 10								
X - Husillo bolas, Ø/paso	mm					20 / 5								
<b>Contrapunto</b>														
Contrapunto Ø caña	mm/in	58 / 2 1/4		68 / 2 1/2		95 / 3 3/4				95 / 3 3/4				
Recorrido de la caña contrapunto	mm/in	180 / 7		200 / 7 3/4		220 / 8 1/2				220 / 8 1/2				
Cono Morse caña	MT	4		4		5				5				
<b>Torreta</b>														
Posiciones torreta estándar		8				8								
Dimensiones de la herramienta	mm	20x20				25x25								
Ø Herramienta interiores	mm	32				40								
<b>Dimensiones y Peso</b>														
Longitud	mm	2250	2520	2810	3325	2810	3320	3940	4750	2810	3325	3940	4750	
Anchura	mm	1170		1270		1370		1450		1450		1700		
Altura	mm	1820		1890		1930		2110		1930		2110		
Peso	kg	1200	1490	2230	2340	2250	2475	2970	3640	2300	2515	3010	3700	
<b>Accesorios</b>														
Luneta fija Ø	mm	10 - 125		10 - 140		10 - 180				10 - 180				
Luneta fija gran capacidad Ø	mm	110 - 200		140 - 250		180 - 350				180 - 400				
Luneta móvil Ø	mm	10 - 80		10 - 90		10 - 130				10 - 130				
<b>Dimensiones y Peso con embalaje</b>														
Longitud	mm	2450	2720	3010	3525	3010	3520	4140	4950	3010	3525	4140	4950	
Anchura	mm	1270		1370		1470		1550		1550		1800		
Altura	mm	2020		2090		2130		2310		2130		2310		
Peso	kg	1500	1790	2530	2640	2650	2875	3370	3940	2700	2915	3410	4100	

Nota: Los datos son meramente informativos y susceptibles de cambios según necesidades de la empresa.