

Maquina de Pulido y Desbarbado por Vibración para LLantas de Aleacion

MV30

desde el desbarbado en bruto hasta el acabado espejo



www.es-toolbox.com
comercial@es-toolbox.com
Tlf.609575762

MODELO

MV30

CAPACIDAD

280 L

RANGO MEDIDAS LLANTA

14" - 30"

MOTORES

2 x VIBRACION

Fabricado para llantas de aleación

Diseñado específicamente para llantas de aleación de aluminio de automóviles – no se trata de un tambor genérico adaptado para llantas..



Acabado calidad espejo

Flujo de trabajo completo de 4 etapas en una sola máquina: desde el desbarbado en bruto hasta el pulido de espejo perfecto

280L

CAPACIDAD CUBA

1.5kW

POTENCIA MOTOR

Ø860

DIAMETRO INTERIOR

2

MOTORES DE VIBRACIÓN

— Por qué elegir la MV30

-Sistema de vibración de dos motores:

Dos motores laterales y un motor inferior generan un flujo multidireccional del material; unas trayectorias más variadas del abrasivo permiten un pulido más rápido y uniforme que los diseños convencionales de dos motores.

-Soporte central para ruedas:

La rueda se fija a un eje central mediante manguitos de nailon y una tapa cónica; el material de abrasión circula alrededor de la pieza de trabajo fija, lo que evita los daños por impacto

-Cubeta con revestimiento de poliuretano y circuito cerrado:

El revestimiento de poliuretano de la cubeta protege las ruedas durante el procesamiento; válvula de drenaje integrada y sistema de recirculación de refrigerante/compuesto para un funcionamiento en circuito cerrado

-Intensidad de vibración ajustable:

Los contrapesos excéntricos del motor lateral pueden ser ajustados por el usuario para regular con precisión la intensidad de la vibración en función de las diferentes geometrías de las ruedas y los grados de acabado.

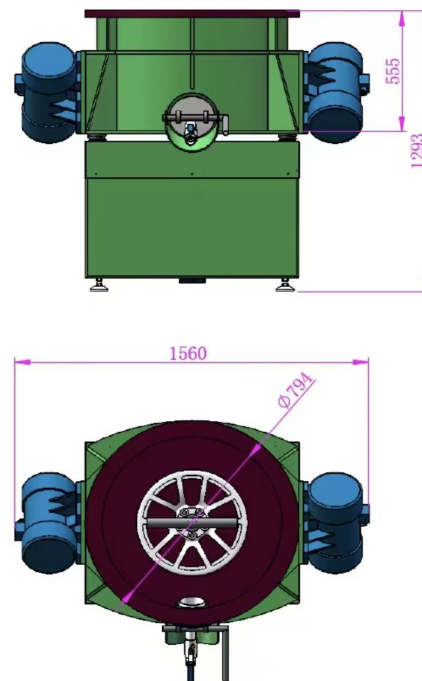
-Capaz de lograr un acabado espejo:

Admite el flujo de trabajo completo de 4 etapas –pulido grueso, medio, fino y superfino– para conseguir una superficie con un auténtico acabado espejo en las llantas de aluminio.

-Panel de control bilingüe:

Variador de frecuencia PLC con controles de avance/retroceso, temporizador y elevación neumática

Modelo	MV30
Diámetro interior Cuba	860 mm
Profundidad Cuba	500 mm
Capacidad	280 L
Número de motores de vibración	2 laterales
Potencia motor	1.5 kW
Corriente	380 V / 50 Hz / 3-phase *
Medidas llantas a trabajar	14" - 30"
Dimensiones exteriores. (L x W x H)	1560 x 1293 x 1293 mm
Revestimiento Cuba	Poliuretano (PU)
Carga de abrasivo de resina	350 kg
Carga de bolas de Circonio	650 kg
Peso neto	~ 850 kg *
Nivel de ruido	≤ 75 dB(A) *



— Proceso de pulido en cuatro etapas

1. Pulido en bruto

Corindón marrón de 10 x 10 mm con pasta abrasiva. Elimina rebabas, salientes y marcas de mecanizado de las piezas fundidas en bruto.

TIEMPO 90 MINUTOS

2. Pulido medio

Cerámica de alta contención de alúmina, 4 mm. Refina la superficie tras el desbarbado y la prepara para el pulido fino.

TIEMPO 120 MINUTOS

3. Pulido fino

Bola de circonita de 1,2-3 mm con pasta de pulido y limpiador. Realza el brillo de la superficie.

TIEMPO 180 MINUTOS

4. Acabado espejo

Bola de circonio o acero; pasada final con pasta abrillantadora. Consigue una reflectividad auténtica de grado espejo.

TIEMPO 20-30 MINUTOS

— En funcionamiento



Enrique Siemens TOOLbox S.L.U.
www.es-toolbox.com
comercial@es-toolbox.com
 Tlf.609575762